

## Flowchem VE GL

### CO103 - Flowchem VE GL

11-04-2025 / V 1

#### Beskrivelse

Flowchem VE GL er et krympekompenaseret og modificeret vinylester plast-baseret forstærket liningsystem. Anvendes sammen med Flowchem VE Glasfiberdug og Flowchem VE Surface tissue.

#### Funktioner og fordele

- Hurtig hærdning.
- Fremragende temperaturbestandighed. Op til 145 °C.
- Meget høj kemisk modstandsdygtighed over for en lang række syrer, baser og opløsningsmidler.
- Kompenseret for krympning

#### Anvendelsesområde

Flowchem VE GL anvendes til beskyttelse af spildevands- og spildevandstanke, pumpefundamenter, afløb, sumpbrønde, primære og sekundære inddæmninger osv. mod en lang række aggressive kemikalier og termiske angreb i områder med høj belastning eller potentielt høj belastning.

#### Emballage

Flowchem VE GL-komponenterne leveres i følgende pakningsstørrelser:

Flowchem VE GL : i lakerede metaltønder med 25 kg.

Flowchem VE Accelerator: i metalbøtter på 1 kg

Flowchem VE Curing Agent: i plastflasker á 1 kg

Flowchem VE Topcoat Additive: i metalbøtter på 1 kg

#### Tilgængelig farve

Dark Grey(~RAL 7046), Light Grey (~RAL 7035), Green(~RAL 6002), Red(~RAL 3009). Andre farver fås på forespørgsel.

#### Holdbarhed

Flowchem VE GL - 6 måneder, Flowchem VE Accelerator, Curing Agent og Topcoat Additive - 9 måneder fra fremstillingsdatoen ved korrekt opbevaring i den uåbnede originalemballage.

#### Opbevaring

Opbevares på et tørt sted i uåbnet originalemballage ved temperaturer mellem +5 °C og +25 °C. Beskyttes mod frost, direkte sollys, fugt eller indtrængende forurenende stoffer.

## Flowchem VE GL

### Teknisk information

Udseende	A: Flowchem VE GL - pigmenteret væske B: Flowchem VE Accelerator - violet væske C: Flowchem VE Curing Agent - gennemsigtig væske D: Flowchem VE Topcoat Additive - gennemsigtig væske Glasfibermatte og overfladestof efter behov.	
Blandingsforhold	A / B / C / D	100 / 0,3 / 2 / 1,5 i vægt D-delen bruges kun i det sidste lag,
Flowchem VE Accelerator	Tilsætning af accelerator som % af plastens vægt afhængigt af underlagets temperatur.	Se TDS for Flowchem VE Accelerator
Flowchem VE Hærdningsmiddel	Niveau for tilsætning af Flowchem VE-Curing Agent som vægt% af basisplasten.	2,0%
Blandet densitet	EN ISO 1183	~1,03 kg/dm <sup>3</sup>
Tørstofindhold		~100 %
Anvendelsestid i +20 °C		~15-30 min
Hærdningstid ved +20 °C		Let trafik: efter 6 timer Fuld trafik: efter 24 timer Fuld kemisk hærdning: efter 24 timer
Overcoat / genbehandling ved +20 °C		Efter min. 2 timer
CE-mærket		CE i henhold til EN 13813 (når den bruges som en del af et komplet system).
<b>Påføringsbetingelser</b>		
Omgivelsestemperaturinterval		+5 °C - +30 °C
Underlagets temperaturområde		+5 °C - +30 °C
Relativ fugtighed i omgivelserne		≤85 %
Underlagets relativa fugtighed		≤75 %

### Påføringsbetingelser - yderligere

For at sikre de bedst mulige påføringsegenskaber anbefales det at konditionere beholderne i mindst 24 timer ved +15 °C - +25 °C før påføring.

Under påføringen og den indledende hærdning af produktet skal underlagets temperatur være mindst 3 °C højere end dugpunkttemperaturen.

Styren i plastkomponenten kan lugte ved meget lave koncentrationer (fra 2 ppm og opefter). Følg de gældende nationale retningslinjer.

### Forberedelse af underlaget

Produktet må kun anvendes på underlag, der er forberedt og grundet i overensstemmelse med Systemdatablad/udlægningsanvisning. Det er meget vigtigt at sikre, at underlaget er fri for løse partikler, snavs, støv eller spor af fugt, da disse kan forhindre korrekt vedhæftning mellem lagene eller påvirke hærdningen negativt.

### Blanding

Bland hele portioner af Flowchem VE GL med en lavhastighedsblander og piskeris i mindst 2 minutter, indtil den er helt fri for klumper. Vej den nødvendige mængde af, og tilsæt 0,3 % (vægt-%) Flowchem VE Accelerator, og bland godt i 2 minutter.

Bemærk: Den nødvendige acceleratorprocent kan stige ved lavere temperaturer.

## Flowchem VE GL

Tilsæt 2% (vægt-%) Flowchem VE Curing Agent og fortsæt med at blande grundigt i 2-3 minutter. Blandingen er derefter klar til påføring.

Bemærk: Bland aldrig Flowchem VE Accelerator direkte med Flowchem VE Curing Agent, da der kan opstå en eksplosiv reaktion!

### Påføring

Grunding af overfladen

Den forberedte betonoverflade skal først forsegles med Flowchem VE Primer

Påføring af Flowchem VE GL

Et 1. lag af den blandede FLOWCHEM VE GL påføres med en lamineringsrulle eller -børste eller med sprøjteudstyr på det grundede underlag.

Mens Flowchem VE GE stadig er våd, påføres et 1. lag 300-450 g/m<sup>2</sup> forudskåret glasfibermatte. Rul med lamineringsrullen for at udlufte, og lad det hærde. Overlap tilstødende tæppelag med 100 mm.

Påfør et andet lag Flowchem VE GL på glasfibermatten, indtil den er mættet, og afluft derefter plastlaget med en afluftningsrulle af teflon.

Gentag denne proces med endnu et lag af den valgte glasfibermatte, og påfør derefter Surface Tissue (30 g/m<sup>2</sup>), som også skal afluftes med en teflonafluftningsrulle.

Påfør endnu et lag Flowchem VE GL oven på Surface Tissue, og lad det hærde.

Til sidst slibes overfladen (om nødvendigt) for at fjerne eventuelle fremspring eller ujævnheder, og der påføres et sidste lag Flowchem VE GL. Tilsæt 1,5 % Flowchem VE Topcat Additive til det sidste lag. Denne paraffinblanding giver en hårdere og mere silkeagtig overflade.

### Dækningsgrad

Forbruget af Flowchem VE GL er ca. 3-4 kg/m<sup>2</sup>, afhængigt af kvaliteten af den anvendte glasfibermatte.

Bemærk: Afhængigt af forholdene på stedet, herunder temperatur, overfladeprofil, hældning og konstruktionens geometri, kan mængden af plast pr. lag og antallet af påførte lag varieres, så det passer til projektets krav. Det samlede forbrug forbliver det samme og afhænger af kvaliteten (vægt og tykkelse - 300 eller 450 g/m<sup>2</sup>) af den anvendte glasfiberarmering.

### Rengøring af værktøj

Rengør med Flowchem VE Equipment Cleaner. Aceton bør bruges under påføring til at rengøre metal-/Teflonværktøj.

### Garanti

Tremco CPG Denmark A/S garanterer, at alle varer er fri for defekter og vil erstatte materialer, der viser sig at være defekte, men garanterer ikke farveægtighed. Tremco CPG Denmark A/S mener, at de oplysninger og anbefalinger, der gives i denne publikation, er nøjagtige og pålidelige.

### Forholdsregler for sundhed og sikkerhed

Følg de retningslinjer for sundhed og sikkerhed på arbejdspladsen, der gælder for det sted, hvor applikationen udføres.

Se sikkerhedsdatabladene for de enkelte komponenter for at få flere oplysninger.

Teknisk datablad

## Flowchem VE GL

Teknisk service

Kontakt Tremco CPG Denmark A/S